

millGUIDE







Das millhouse ist ein Technologiezentrum, das sich auf das Fertigen von Halbzeugen in der Dentalbranche spezialisiert hat. Seit 2008 wird das Unternehmen von Gründer und Inhaber **ZTM Sören Hohlbein** geführt.

„**W**ir stehen persönlich mit unserem Namen für das millhouse und sind nicht auf maximalen Ertrag fokussiert, sondern auf den maximalen Nutzen für den einzelnen Zahntechniker.

Leidenschaftlich und ehrgeizig entwickeln wir unsere Produkte und Prozesse immer weiter, um die einzelnen Bedürfnisse der Labore ideal zu befriedigen und Ihnen die Freiheit bieten zu können, die Ihnen zusteht: einfache und komplexe Versorgungen in den unterschiedlichsten Materialien prozesssicher und langfristig reproduzierbar zu verwirklichen.

In Zeiten von schwindenden Fachkräften und mangelndem Nachwuchs wollen wir Ihnen im Alltag die bestmögliche Unterstützung bieten, damit Sie ihre kostbaren Ressourcen vollständig nutzen können.

Auf dem Weg zur Perfektion ist konstruktive Kritik unerlässlich, um mit Ihnen gemeinsam das optimale Ergebnis zu erreichen. Egal auf welcher Seite ein Fehler passiert ist, wir finden die beste Lösung für Sie und lassen Sie nicht im Regen stehen.“

ZTM Sören Hohlbein, CEO

Inhalt

Fertigungstechnik Seite 6

Materialvielfalt Seite 8 - 9

Produkte Seite 12 - 15



Kronen, Brücken

Seite 12



Sekundärteile, Modellguss

Seite 13 - 15



Implantatgetragene Konstruktionen

Seite 16 - 19

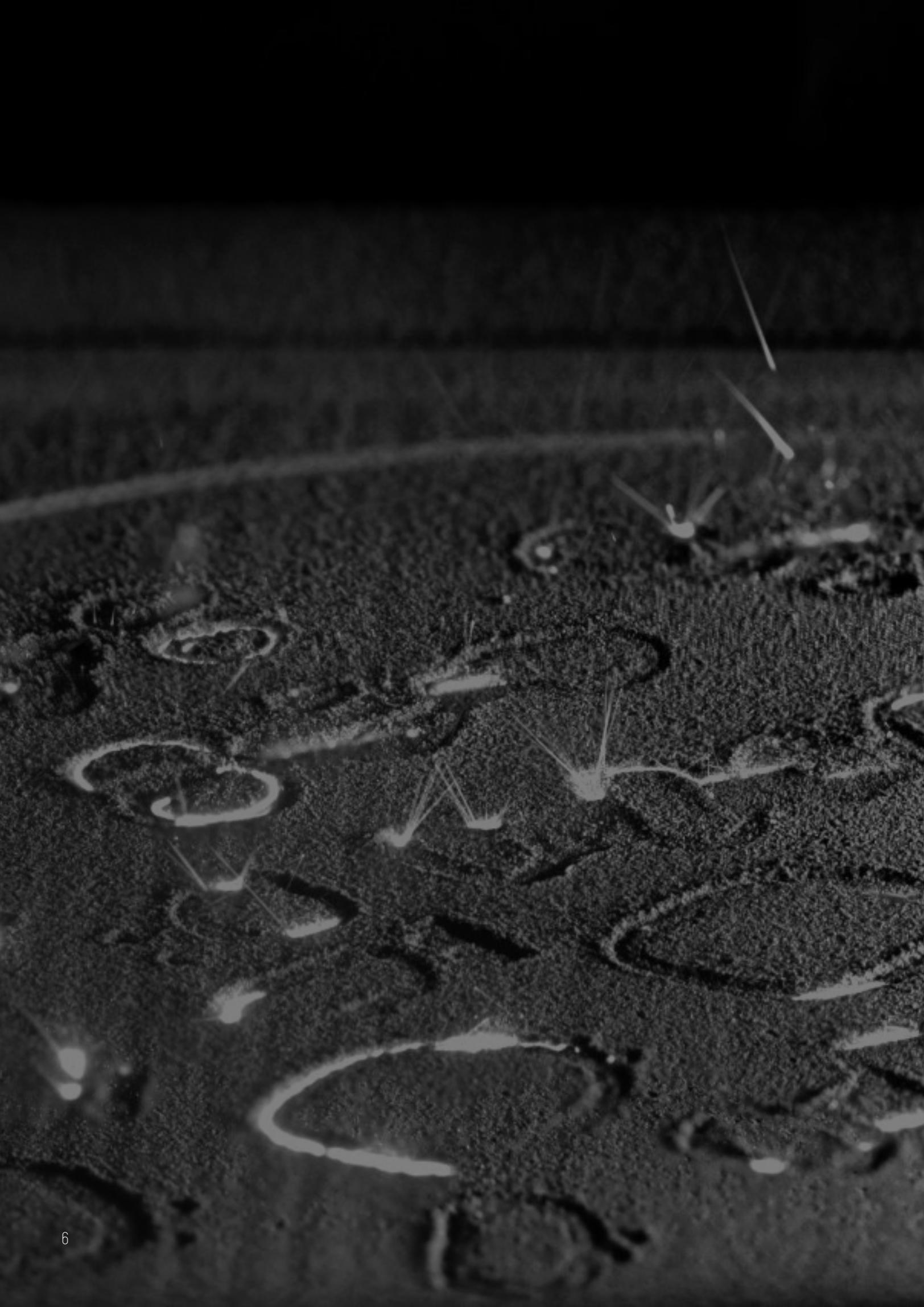


Weitere Produkte

Seite 21

Service Seite 22 - 23





Fertigungstechniken

Subtraktives Verfahren

Auf insgesamt 7 Industriefräsmaschinen fertigen wir automatisiert für Sie die unterschiedlichsten Indikationen in den verschiedensten Materialien. Ein wichtiger Bestandteil unserer Automation sind zwei Roboter, mit denen die Maschinen bestückt und entleert werden.



Additives Verfahren

Um Ihnen ein noch größeres Spektrum an Lösungen bieten zu können, haben wir im Jahr 2016 eine SLM-Maschine (Selektive Laser Melting) in unsere Produktion integriert.



Hybrides Verfahren

Die Hybridtechnik vereint das Beste aus beiden Fertigungsverfahren und bietet damit die perfekte Ergänzung in unserer Produktion. Die Konstruktion wird in der SLM-Maschine gebaut und anschließend in einer unserer Fräsmaschinen nachbearbeitet.



Materialauswahl

NEM

mill CHROM	Gefrästes Kobalt Chrom mit Wolfram
mill CHROM Premium	Gefrästes Kobalt Chrom mit Molybdän
mill CHROM SLM	Kobalt Chrom mit Molybdän und Wolfram
mill CHROM Hybrid	Kobalt Chrom mit Molybdän und Wolfram
mill CHROM AllinONE	Kobalt Chrom mit Molybdän und Wolfram

Titan

mill TAN	Gefrästes Titan Grade 5
-----------------	-------------------------

Edel metall*

Orplid Keramik 3	Gefräste hochgoldhaltige Legierung
Orplid Keramik 5	Gefräste hochgoldhaltige Legierung
Orplid H	Gefräste hochgoldhaltige Legierung
CeHaLIGHT Plus	Gefräste goldreduzierte Legierung
Orplid GK	Gefräste hochgoldhaltige Legierung
Pangold Keramik N2	Gefräste Palladium-Basis-Legierung

* Die Fertigung erfolgt bei unserem Partnerunternehmen C.HAFNER GmbH+Co.KG.

Zirkon dioxid

mill KON Precolor	Gefrästes ZrO ₂ HT in 16 VITA® Farben
mill KON Opak	Gefrästes ZrO ₂ opak in white, light, medium, intense
mill KON ML ST	Gefrästes ZrO ₂ multilayer in 8 VITA® Farben

IPS e.max® CAD	Gefrästes e.max® 16 Farben* in LT, HT, MT
----------------	---

*16 Farben außer bei MT

e.max®

VITA Enamic®	Gefräste Hybridkeramik
VITABLOCS® Mark II	Gefräste Hybridkeramik

Hybrid
keramik

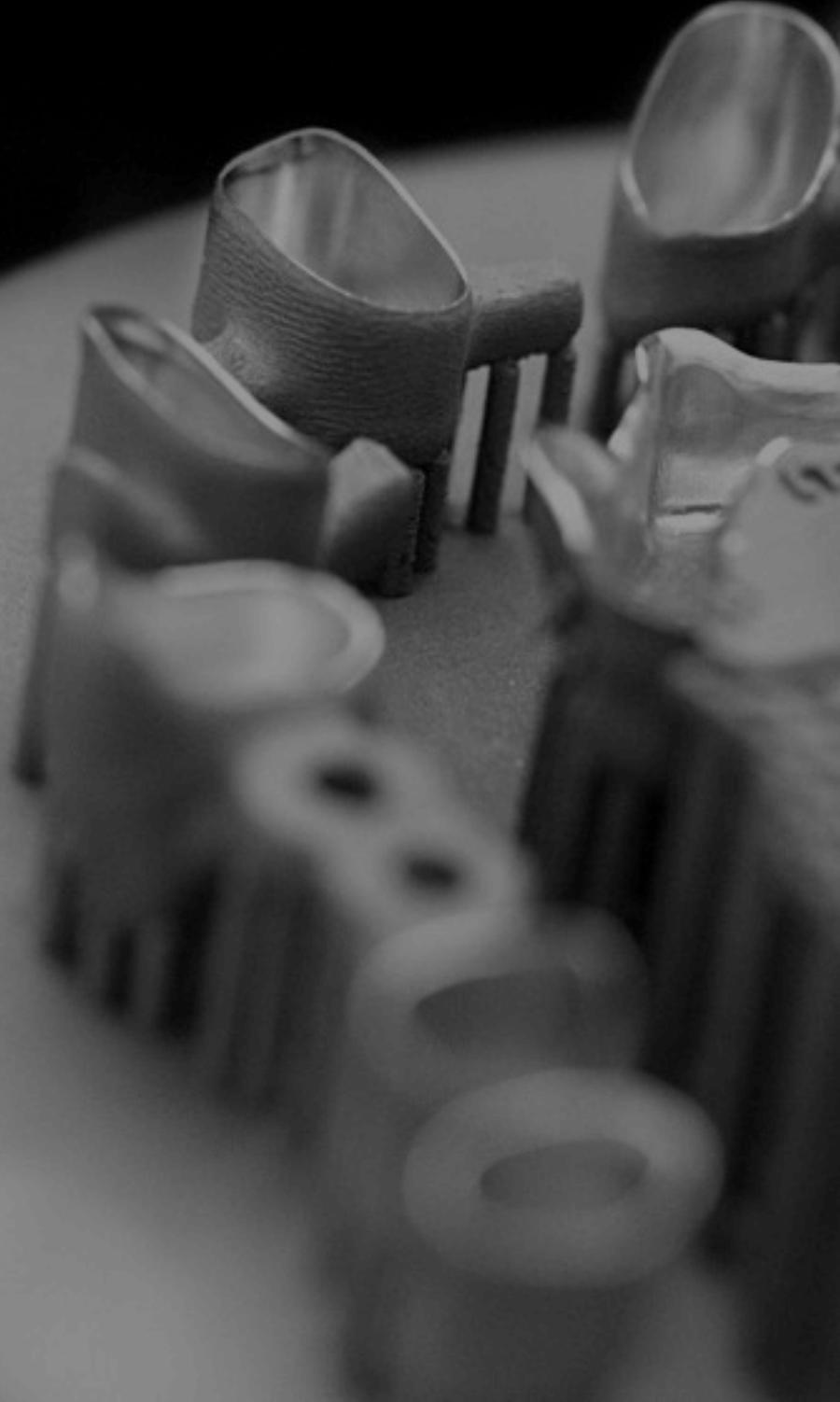
millPLAST PMMA H.I.	Gefrästes PMMA High Impact clear
millPLAST PMMA T. M.	Gefrästes PMMA Temp MED in A2, A3, A3.5, B2, C2, D3
millPLAST Polycarbonat	Gefrästes Polycarbonat clear
millPLAST Cast	Gefrästes oder gedrucktes PMMA (Für Gusstechnik)

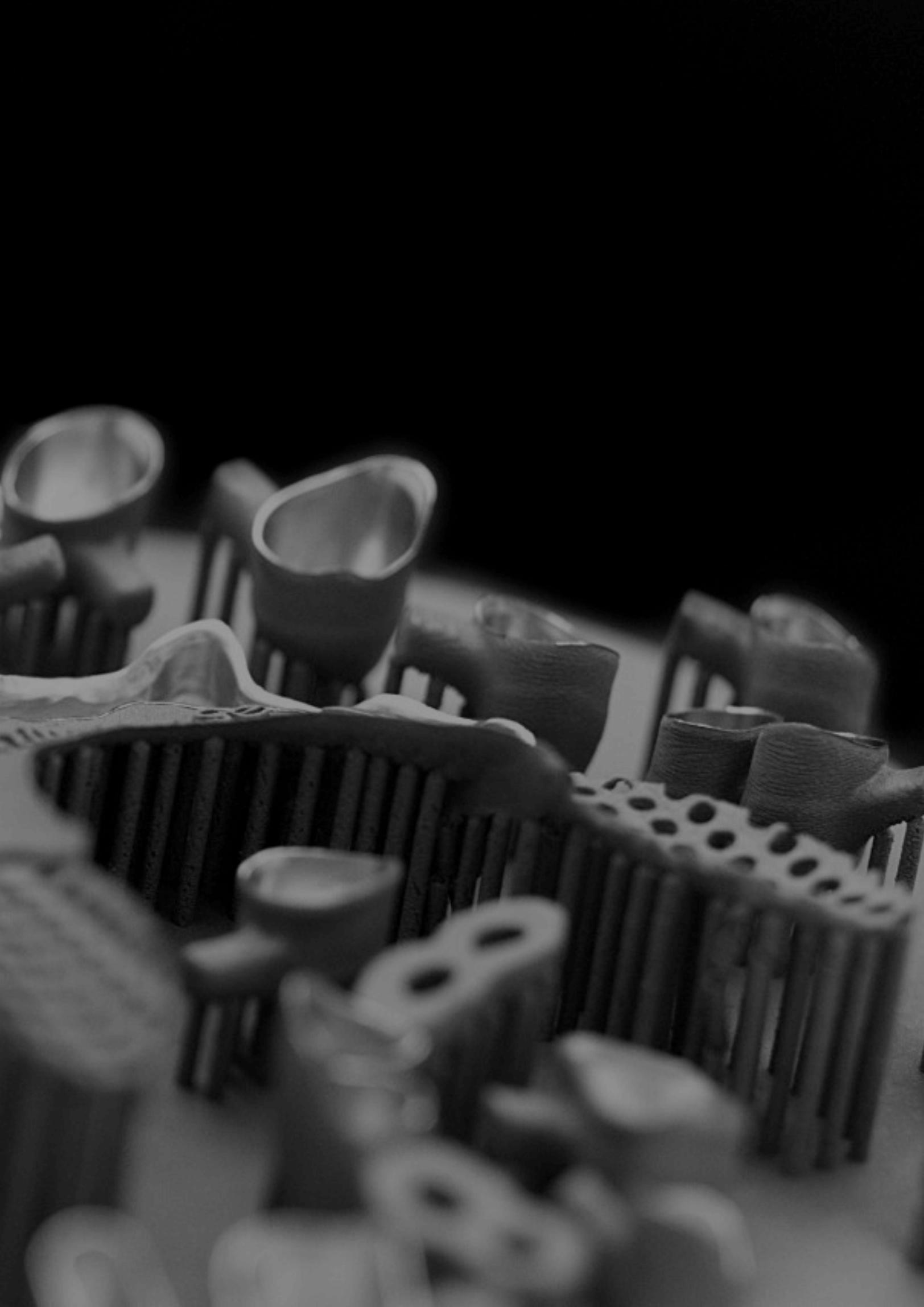
PMMA

millACETAL	Gefrästes Acetal in A2, A3, B1
millPEEK	Gefrästes PEEK in white, dentine, natural und gingiva
Trinia®	Gefräster Hochleistungskunststoff in gingiva

Kunst
stoff

Products







Kronen und Brücken

	Krone / Kappe	Primär- teleskop	Inlay / Onlay	Brücke	Geschiebe ¹
millCHROM	•	•	•	•	•
millCHROM Premium	•	•	•	•	•
millCHROM SLM	• ²	•		• ²	•
millCHROM Hybrid					•
millCHROM AllinONE		•			
millTAN	•	•	•	•	•
millKON Precolor	•	•	•	•	•
millKON Opak	•	•	•	•	•
millKON ML ST	•	•	•	•	
IPS e.max® CAD	•		•	•	
VITA Enamic®	•	•	•		
VITABLOCS® Mark II	•	•	•		
millPLAST PMMA Temp MED	•	•	•	•	
millPLAST Cast	•	•	•	•	•
millACETAL	•	•	•	•	
millPEEK	•	•	•	•	
Trinia	•	•		•	

¹ Als Standardgeschiebe gilt ein Stabgeschiebe, wie das Preci-Vertix® oder Preci-Horix® der Firma Ceka. Sie haben einen anderen Geschiebe - oder Attachmentwunsch? Erkundigen Sie sich über die Möglichkeiten unter der +49 6122 520 205, oder unter folgender E-Mail Adresse: support@millhouse.de .

² Nur als vollverblendete Konstruktion bestellbar.

Bei Produkten, die mit ™ oder ® gekennzeichnet sind, handelt es sich um Warenzeichen des jeweiligen Herstellers.

Sekundärteile und Modellguss



	Sekundärteil	Modellguss ²	Retention	Geschiebe ¹
millCHROM				•
millCHROM Premium	•		•	•
millCHROM SLM		•	•	•
millCHROM Hybrid	•			•
millCHROM AllinONE	•	•	•	•
millPEEK	•	•	•	
Trinia		•	•	

¹ Als Standardgeschiebe gilt ein Stabgeschiebe, wie das Preci-Vertex® oder Preci-Horix® der Firma Ceka. Sie haben einen anderen Geschiebe - oder Attachementwunsch? Erkundigen Sie sich über die Möglichkeiten unter der +49 6122 520 205, oder unter folgender E-Mail Adresse: support@millhouse.de .

² Modellgüsse sind aktuell nur ohne Klammern bestellbar.

ALLIANCE WOMEN



Zeit

Durch den AllinONE Prozess haben Sie einen minimalen Scan- und Konstruktionsaufwand und er erfordert nur wenige Minuten Nacharbeit. Sie arbeiten auf einem digitalen Modell und konstruieren sowohl die Primär- als auch die Sekundärteile einfach auf Stumpfbasis. Die Nacharbeit beinhaltet lediglich eine Politur um die Friktion für Sie und Ihren Patienten individuell einzustellen.



Kosten

AllinONE bietet Ihnen - im Vergleich zum herkömmlichen analogen Prozess - einen entscheidenden Vorteil: AllinONE ist kalkulierbar. Sie wissen von Anfang an, was Sie die Herstellung kosten wird. Keine Neuanfertigungen, kein stundenlanges Aufpassen und keine unangenehme finanzielle Überraschung am Ende.



Ressourcen

Abgesehen von der Masse an Zeit, ist die Ersparnis an sichtbaren Ressourcen extrem hoch. Alles was Sie nicht mehr brauchen würde Seiten füllen. Was Sie für AllinONE brauchen passt in eine Zeile: Polierbürste, Polierpaste, Teleskopzange und einen Dampfer.



Konstante Qualität

Genießen Sie den Luxus bei jeder Arbeit zu wissen, wie sie am Ende passen wird, bevor Sie überhaupt begonnen haben. Nur durch den AllinONE Prozess werden genug Variablen ausgeschlossen, um die gleiche Qualität zu erreichen - immer und immer wieder.



Mehr Informationen zum Thema finden Sie in unserem AllinONE [GUIDE](#).



Implantatgetragene Konstruktionen

	Abutment Einteilig	Abutment Klebebasis	Brücke / Steg Direktverschr.	Brücke / Steg Klebebasis	Geschiebe ¹
millCHROM			•	•	•
millCHROM Premium	• ²	•	•	•	•
millCHROM SLM					
millCHROM Hybrid					
millCHROM AllinONE					
millTAN	• ²	•	•	•	•
millKON Precolor		•	•	•	•
millKON Opak		•	•	•	•
millKON ML ST		•			
IPS e.max® CAD		•			
millPEEK		•			
Trinia				•	

¹ Als Standardgeschiebe gilt ein Stabgeschiebe, wie das Preci-Vertex® oder Preci-Horix® der Firma Ceka.
 Sie haben einen anderen Geschiebe - oder Attachementwunsch? Erkundigen Sie sich über die Möglichkeiten unter der
 +49 6122 520 205, oder unter folgender E-Mail Adresse: support@millhouse.de .

² Auch mit anatomisch reduzierter Form zur direkten Verblendung bestellbar.

Bei Produkten, die mit ™ oder ® gekennzeichnet sind, handelt es sich um Warenzeichen des jeweiligen Herstellers.

	Abutment Einteilig	Abutment Klebebasis	Brücke / Steg Direktverschr.	Brücke / Steg Klebebasis
BEGO Implant Systems®/Semados® S,RS-RX,RI-Line	• ²	•	• ²	•
BioHorizons® / internal	• ²	•	• ²	•
Bredent Medical® / Sky®	• ²	•	• ²	•
Altatec® / Camlog®	•	•	• ²	•
Altatec® / Conelog®	•	•	• ²	•
Nobel Biocare™ / Replace Select®	• ²	•	• ²	•
Nobel Biocare™ / Nobel Active™	• ²	•	• ²	•
Biomet 3i® / Certain®	• ²	•	• ²	•
HIOSSEN® / OSSTEM TS®	• ²	•	• ²	•
Biomet 3i® / Osseotite® External Hex®	• ²	•	• ²	•
Nobel Biocare™ / Brånemark®	• ²	•	• ²	•
Straumann / Bone Level®	• ²	•	• ²	•
Medentis Medical® / ICX®	• ²	•	• ²	•
MIC® / C1®	• ²	•	• ²	•
MIS® / SEVEN®	• ²	•	• ²	•
Straumann /SynOcta®	• ²	•	• ²	•
NEOSS Implantat System® / NEOSS™	• ²	•	• ²	•
Zimmer Dental / Tapered Screw-Vent®	• ²	•	• ²	•
DENTSPLY Implants® / Astra Tech Implant System	• ²	•	• ²	•
OsseoSpeed® TX	• ²	•	• ²	•
DENTSPLY Implants®/Astra Tech Implant System™EV	•	•	• ²	•
DENTSPLY Implants® / Xive®	• ²	•	• ²	•
Thommen Medical® / SPI®	• ²	•	• ²	•
Sweden & Martina Implantology™ / Premium Kohno®	• ²	•	• ²	•
Sweden & Martina Implantology™ / Premium TG®	• ²	•	• ²	•

² Auch mit einem angulierten Schraubenkanal bis zu 28° bestellbar.

Bei Produkten, die mit ™ oder ® gekennzeichnet sind, handelt es sich um Warenzeichen des jeweiligen Herstellers.

Abutments



OnePiece

Der Klassiker unter den Abutments. Wir lassen Ihnen die Qual der Wahl ob es Titan oder Cobalt Chrom sein soll. Egal für welches Material Sie sich entscheiden - wir bieten alle gängigen Implantatsysteme für Titan und Cobalt Chrom gleichermaßen an.



OnePiece - Anguliert

28 ist die magische Zahl, wenn es um angulierte Schraubenkanäle geht. Denn bis zu 28° angulieren wir diese auf Wunsch und machen damit aus der schiefsten Implantatposition ästhetisch lösbare Fälle.



Anatomisch reduziert

Sparen Sie sich die Verblendkappe über dem Abutment. Verblenden Sie lieber direkt das Abutment: Kein Klebespalt, natürliche Ausformung der Gingiva, keine Einschränkung in Größe und Form und jederzeit zerstörungsfrei herausnehmbar. Hinzu kommt die kurze Belegzeit im Behandlungszimmer über die sich Ihr Kunde freuen wird.



Anatomisch reduziert - Anguliert

Und wenn die Flexibilität mit der anatomisch reduzierten Form nicht ausreicht, erweitern wir einach diese Grenze und angulieren Ihnen die Schraubenkanäle auch hier bis zu 28°.





Weitere Produkte

Schienen

Ob Datensatz- oder Modellanlieferung - Wir fertigen Ihre Schienen.
Hierfür stehen Ihnen zwei unterschiedliche Materialien zur Auswahl:
millPLAST PMMA High Impact oder millPLAST Polycarbonat



Modelle

Wir übernehmen für Sie die Modellherstellung. Ob Rohdatensatz oder fertiges Modell - Wir bereiten die Daten entsprechend auf und geben sie zur Fertigung an unser Partnerunternehmen Dreve Dentamid GmbH.



Scanner

Sie suchen einen Scanner besonders für den Bereich Kronen und Brücken? Oder eher einen Scanner für direktverschraubte Brücken und Stege? Ganz gleich was für Anforderungen und Wünsche Sie haben – wir finden für Sie das passende Gerät. Erkundigen Sie sich gleich nach unseren aktuellen Scannerangeboten.



Rundumsorglos-Paket

Zu den verschiedensten Scannern bieten wir Ihnen natürlich auch das passende PC-System - fertig installiert und bereit zum Arbeiten. Im Rundumsorglos-Paket bekommen Sie einen Scanner, ein PC-Komplettsystem und eine Schulung, um Ihnen den Einstieg oder Fortschritt so leicht wie möglich zu machen.



SERVICE

Support

Eine persönliche Betreuung liegt uns sehr am Herzen. Unser hilfsbereiter Support besteht aus Fachleuten, die immer für Sie da sind – Immer bestrebt für Sie optimale Lösungen zu finden.



Jan Jenning

Tel: 06122 520 205

support@millhouse.de

millCADEMY

Die millCADEMY ist ein umfangreiches Schulungsprogramm, um Ihren Arbeitsalltag so einfach wie möglich zu gestalten. Sie können wählen, was Ihnen dabei helfen würde: Infos zu den neuesten Updates, Einsteiger- und Experten-Kurse zu bestimmten Themen oder eine komplett individuelle Schulung, die nur auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten ist.



Elisabeth Apel

Mobil: 0172 270 31 01

elisabeth.apel@millhouse.de

Scan- und Konstruktionservice

Lassen Sie uns die Arbeit machen und nutzen Sie den Scan- und Konstruktionservice. Unsere Experten scannen und designen die Arbeit ganz nach Ihren Wünschen und Anforderungen auf den besten und präzisesten Systemen, die im Moment auf dem Markt erhältlich sind.



Jan Jenning

Tel: 06122 6004

support@millhouse.de

Lizenzverwaltung

Machen Sie sich keine Gedanken um ihre 3Shape oder exocad Lizenz - dafür haben Sie uns. Wir übernehmen gerne Ihre Lizenz. Egal ob Beratung zu Zusatzmodulen, die Beratung und Durchführung von Updates oder sonstige Fragen - wir sind für Sie da.



Ivonne Leue

Tel: 06122 6004

office@millhouse.de

Technischer Außendienst

Genau wie unser Support, steht Ihnen unser technischer Außendienst immer sehr gerne zur Seite. Sie haben Fragen zu CAD Modulen, Scannerhardware oder Materialien? Haben Sie Wünsche oder Ideen? Gibt es etwas Anderes was wir für Sie tun können? In jedem Fall sind wir für Sie da. Vereinbaren Sie einfach einen Termin mit uns und wir besuchen Sie persönlich vor Ort.



Elisabeth Apel

Mobil: 0172 270 31 01

elisabeth.apel@millhouse.de

millhouse® GmbH

Johannes-Gutenberg-Straße 7 65719 Hofheim

Tel. +49 (0) 6122 60 04

E-Mail: info@millhouse.de

www.millhouse.de